Pressemitteilung

**EGGER Wood Products nimmt neue Produktion mit einer Dürr CleanSwitch® RTO-Technologie in Betrieb**

**Minderung von Kohlenwasserstoff-Emissionen mit einer RTO im Spanplattenwerk**

**Bietigheim-Bissingen, 16. März 2021 – Dürr hat im neuen Spanplattenwerk von EGGER Wood Products, LLC in Lexington, NC, eine regenerativ-thermische Abluftreinigungsanlage (RTO) vom Typ CleanSwitch® installiert. Die spezielle Technologie des neuen VOC-Kontrollsystems sorgt für die Einhaltung der Grenzwerte bei gleichzeitig niedrigem Energieverbrauch. Die Technologie ist äußerst robust und benötigt nur minimalen Wartungsaufwand.**

Lexington ist der erste US-amerikanische Produktionsstandort von EGGER. Das in Österreich ansässige Unternehmen konzentriert sich in seinem neuen Werk, das im September 2020 in Betrieb ging, auf die Produktion und Beschichtung von Spanplatten. Spanplatten lassen sich in vielfältigen Anwendungen einsetzen und eignen sich aufgrund ihres dreischichtigen Aufbaus mit stabiler Kernschicht und feinen Deckschichten besonders gut für die Veredelung mit dekorativen Oberflächen. Die in Lexington produzierten Spanplatten werden teils als Rohspanplatten, überwiegend jedoch als melaminharzbeschichtete Platten verkauft.

Um in der Produktion die während des Trocknungsprozesses entstehenden Emissionen an flüchtigen organischen Verbindungen (Volatile Organic Compounds, VOC) wirksam zu kontrollieren, installierte Dürr Megtec eine regenerativ-thermische Abluftreinigungsanlage. Die CleanSwitch® RTO, die sich durch ein Zweikammer-Design mit einem Ventil auszeichnet, erfüllt die amerikanischen Grenzwerte für VOC und bietet einen thermischen Wirkungsgrad von bis zu 97 Prozent. „Das System verfügt über ein einziges, patentiertes Schaltventil, das den Wartungsaufwand minimiert und Druckspitzen zurück zum Trockner nahezu eliminiert, wodurch der Trockner sich insgesamt besser steuern lässt und eine höhere Energieeffizienz aufweist", sagte Rodney Schwartz, Vice President Sales and Business Development Americas, Dürr Megtec. „Darüber hinaus konnten wir dank unseres Prozesswissens kombiniert mit Know-how für das verwendete Wärmespeichermaterial ein Wärmerückgewinnungsbett entwickeln, das exakt auf die Bedürfnisse der Holzwerkstoffindustrie zugeschnitten ist. Da es den thermischen Wirkungsgrad maximiert und die Wartung des Bettes minimiert, verbessert sich die Betriebszeit der Fertigung wesentlich.“

Das neue RTO-System behandelt die Abgase von zwei mit Biomasse befeuerten Drehtrommeltrocknern und hat einen Nenndurchsatz von 260.600 ACFM. Die viermodulige CleanSwitch®-RTO-Anlage, die im vierten Quartal 2019 geliefert und im dritten Quartal 2020 in Betrieb genommen wurde, hatte Dürr Megtec in seinem Werk in De Pere, Wisconsin gefertigt. Dürr Megtec ist Teil der Division Clean Technology Systems des Dürr-Konzerns (Hauptsitz in Bietigheim-Bissingen, Deutschland).

Die EGGER-Gruppe, die in Europa eine führende Marktstellung bei Holzwerkstofflösungen einnimmt, strebt diese Position auch in Nordamerika an. Um das zu erreichen, wurde das Werk in Lexington mit einer Produktionskapazität von 650.000 m3 Spanplatten ausgelegt. Die Anlagen zur Herstellung von Spanplatten und dekorativen Oberflächen ist mit der besten am Markt verfügbaren Technologie ausgestattet. Mit dem neuen Werk ist EGGER in der Lage, die Bedürfnisse nordamerikanischer Kunden auf einem noch höheren Niveau zu erfüllen, indem es Architekten, Designern, Großhändlern und Kunden aus der Möbelindustrie einen leichteren Zugang zu seiner breiten Palette an Holzwerkstoffprodukten und innovativen Designs bietet.



Bild 1: Diese viermodulige CleanSwitch® RTO-Anlage von Dürr verarbeitet die Abgase von zwei mit Biomasse befeuerten Drehtrommeltrocknern im neuen Spanplattenwerk für EGGER Wood Products, LLC in Lexington, North Carolina.

**Über Dürr**

Der Dürr-Konzern ist ein weltweit führender Maschinen- und Anlagenbauer mit ausgeprägter Kompetenz in den Bereichen Automatisierung und Digitalisierung/Industrie 4.0. Seine Produkte, Systeme und Services ermöglichen hocheffiziente und ressourcenschonende Fertigungsprozesse in unterschiedlichen Industrien. Der Dürr-Konzern beliefert Branchen wie die Automobilindustrie, den Maschinenbau sowie Chemie, Pharma, Medizintechnik und Holzbearbeitung. Im Jahr 2020 erzielte er einen Umsatz von 3,32 Mrd. €. Das Unternehmen beschäftigt über 17.000 Mitarbeiter und verfügt über 120 Standorte in 33 Ländern. Seit Februar 2021 ist auch der mehrheitlich übernommene Automatisierungsspezialist Teamtechnik Teil des Konzerns. Der Dürr-Konzern agiert mit den drei Marken Dürr, Schenck und HOMAG sowie mit fünf Divisions am Markt:

* **Paint and Final Assembly Systems:** Lackierereien sowie Endmontage-, Prüf- und Befülltechnik für die Automobilindustrie, Montage- und Prüfsysteme für Medizinprodukte
* **Application Technology:** Robotertechnologien für den automatischen Auftrag von Lack sowie Dicht- und Klebstoffen
* **Clean Technology Systems:** Abluftreinigungsanlagen, Schallschutzsysteme und Beschichtungsanlagen für Batterieelektroden
* **Measuring and Process Systems:** Auswuchtanlagen und Diagnosetechnik
* **Woodworking Machinery and Systems:** Maschinen und Anlagen für die holzbearbeitende Industrie

Kontakt

Dürr Systems AG

Kristin Roth

Marketing

Tel.: +49 7142 78-4854

E-Mail: kristin.roth@durr.com

[www.durr.com](http://www.durr.com)